



— N.V. **BETONFABRIEK** —

PAESEN

FABRIKATIE : MIX BETON — ARGEX — ASSE EN BETONBLOKKEN

TECHNISCHE FICHE : SCHUIMBETON

Tekst voor lastenboek

1. De basismaterialen, cement, zand en water, dienen te beantwoorden aan de voorschriften van de Belgische Normen.
2. De basismaterialen dienen vooraf in een centrale nauwkeurig afgewogen en grondig gemengd te worden teneinde een homogene mortelspecie te bekomen. De centrale moet dus beschikken over geijkte weegtoestellen en een aangepaste menger.
3. De celstructuur dient bekomen te worden door toevoeging op de werf van stabiel schuim aan mortelspecie. De installatie moet toelaten om continu een oneindig aantal luchtbelletjes homogeen te verdelen in de mortel.
4. Het toevoegen van dit schuim in de massa van de mortel dient te gebeuren na de pomp om het vernietigen van deze luchtbelletjes te vermijden.
5. De verhouding van de hoeveelheden schuim en mortel moet machinaal en continu instelbaar zijn gedurende het productieproces.
6. Het pompen van dit cellenbeton dient te gebeuren met speciaal daartoe uitgeruste pompen. Het pompen mag geen afbreuk doen aan de hierna vermelde eigenschappen van het cellenbeton.
7. Eigenschappen van het cellenbeton in verse toestand : de volumieke massa van dit beton ligt tussen de 500 en 650 kg/m³ (of 700 en 850 kg/m³ of 1000 en 1200 kg/m³ of 1500 en 1700 kg/m³ naargelang het gevraagde type).
8. Eigenschappen van het cellenbeton in verharde toestand:
 - o De luchtbellens in het beton dienen een gesloten structuur te hebben.
 - o De gemiddelde drukweergave na 28 dagen bedraagt minimum 0,5 N/mm² (of 1,5 N/mm² of 2 N/mm² of 6 N/mm² naargelang het gevraagde type).
 - o De A_i (2) moet kleiner zijn dan 0,15 W/mK (of 0,20 W/mK of 0,40 W/mK of 0,60 W/mK naargelang het gevraagde type).



— N.V. **BETONFABRIEK** —

PAESEN

FABRIKATIE : MIX BETON — ARGEX — ASSE EN BETONBLOKKEN

Voornaamste karakteristieken

Voor de keuze van het juiste cellenbeton type dient met rekening te houden met de karakteristieken vermeld in de onderstaande tabel.

	Volumieke massa in de verse toestand (kg/m ³)	Drukweerstand na 28 dagen (N/mm ²) (1)	Warmte geleidingscoëfficiënt (W/mK) (1)	
			Ai (2)	Ae (3)
EL	500 tot 650	0,5	0,12	0,18
L	700 tot 850	2	0,17	0,23
M	1000 tot 1200	3	0,34	0,53
H	1500 tot 1700	8	0,50	0,75

(1) Deze waarden zijn een grootte-orde en worden slechts ter inlichting gegeven. Zij variëren aangezien zij o.a. afhankelijk zijn van de volumieke massa, de bewaaromstandigheden en de gebruikte methoden.

(2) Ai: genormaliseerde thermische geleidbaarheid van een materiaal overeenstemmend met de binnenklimaat condities (of. NBN B62-200)

(3) Ae: genormaliseerde thermische geleidbaarheid van een materiaal overeenstemmend met de buitenklimaat condities (of. NBN B62-200)

De coëfficiënt A wordt uitgedrukt in W/mK of Koal/mh°C.

1W/mK = 0.86 Koal/mh°C, 1Koal/mh°C = 1.163 W/mK.